

AsahiKASEI

LEONA™ FH772

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

一般信息

总览

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 25% 填料按重量
添加剂	• 阻燃性
性能特点	• 无卤 • 阻燃性
用途	• 电气/电子应用领域 • 开关 • 电气元件 • 连接器
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >PA66-GF25 FR(40)<

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.41	--	g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
收缩率				内部方法
垂直	1.2	--	%	
流动	0.40	--	%	
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	--	1.3	%	ISO 62

LEONA™ FH772

Asahi Kasei Corporation - 聚酰胺 66

机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	9800	6700	MPa	ISO 527-1
拉伸应力				
断裂, 23°C	136	94.0	MPa	ISO 527-2
--	150	--	MPa	ASTM D638
伸长率				
断裂	2.3	--	%	ASTM D638
断裂, 23°C	3.0	5.0	%	ISO 527-2
弯曲模量				
--	9300	--	MPa	ASTM D790
23°C	9600	6600	MPa	ISO 178
弯曲强度				
--	220	--	MPa	ASTM D790
23°C	209	154	MPa	ISO 178
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	8.0	10	kJ/m ²	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度	58	58	kJ/m ²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度	75	--	J/m	ASTM D256
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	258	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	248	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	241	--	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	3.0E-5	--	cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
漏电起痕指数 (3.00 mm)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	V-0	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (3.0 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12

加工信息

注射	干燥	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 3.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 280	°C
模具温度	75 到 85	°C

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。